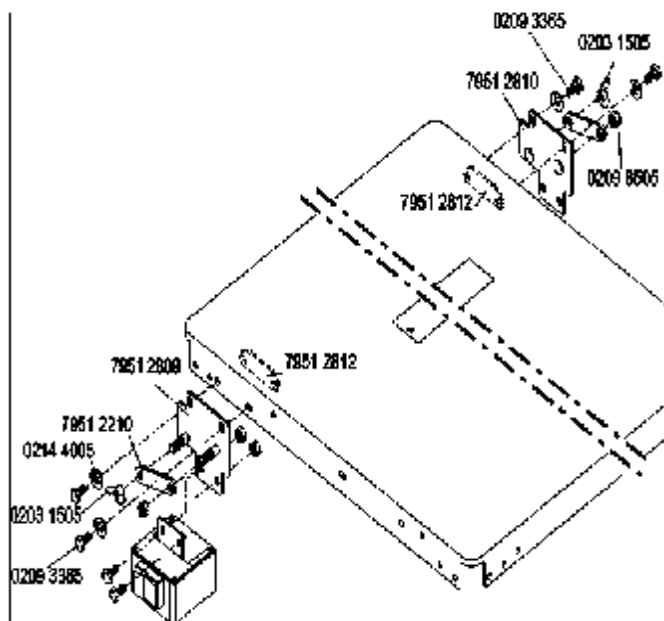


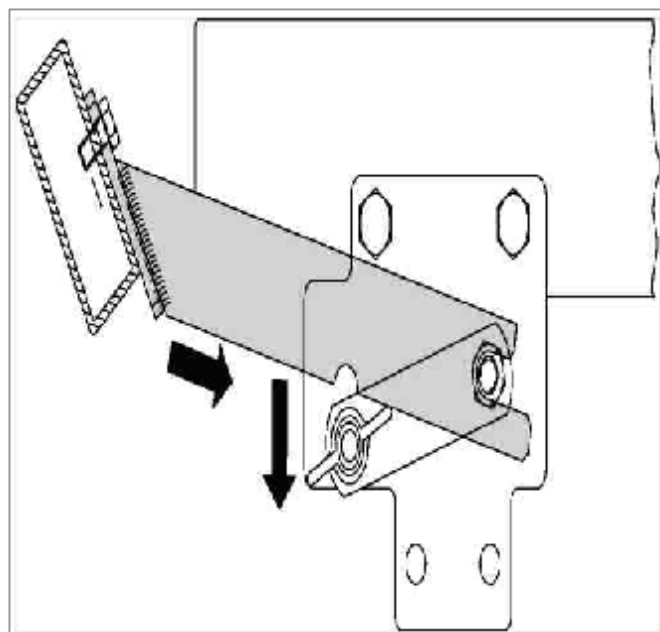
# Posuvný stolek

**hf 3000/tfe 30/ts 315 GT/tku**

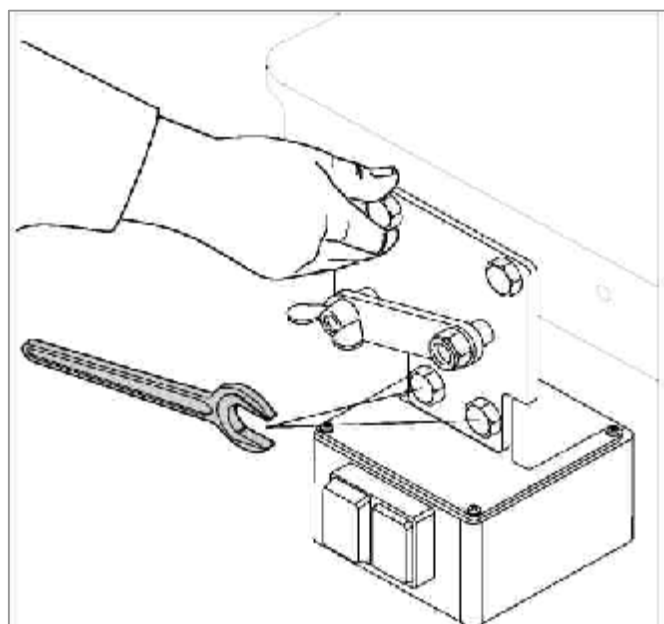
**7951 0000 / 7954 0000**



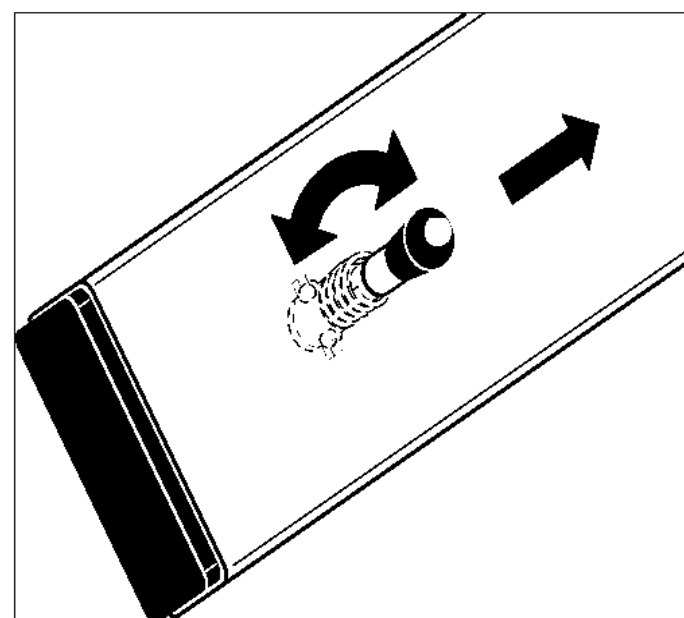
Obr A1



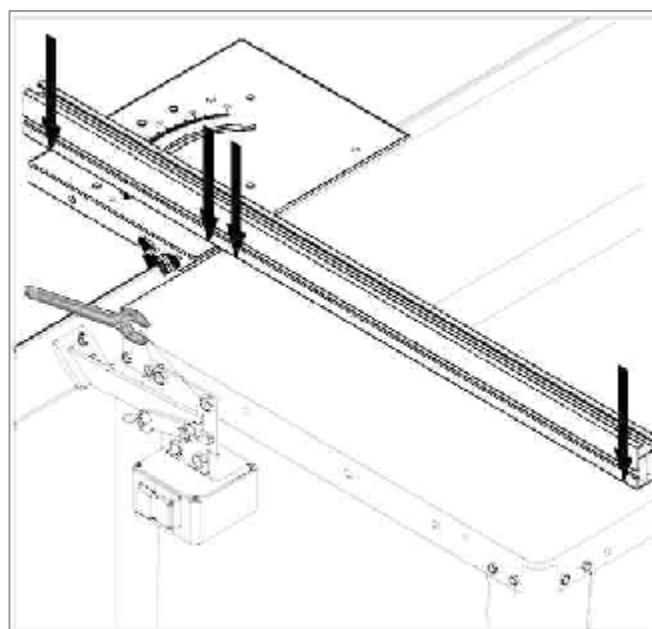
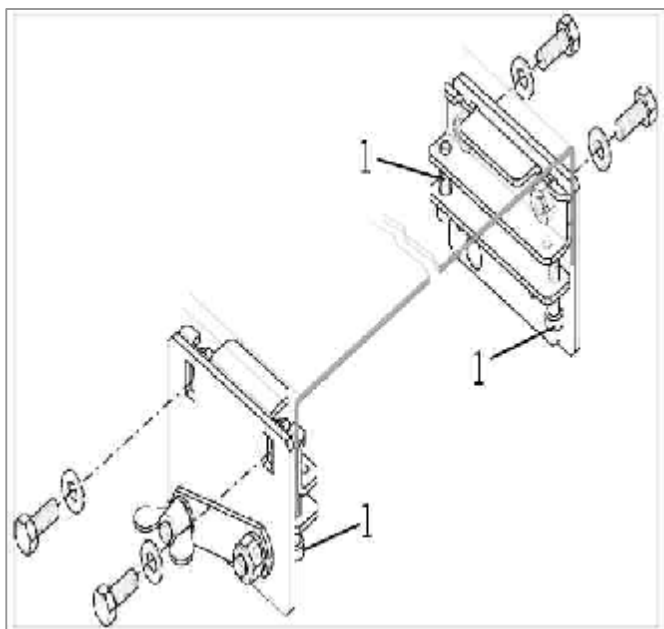
Obr C



Obr A2



Obr D



**Výrobce :**

Scheppach Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
 Günzburger Straße 69  
 D-89335 Ichenhausen / FRG

Přejeme Vám mnoho potěšení a úspěchů s Vaším novým zařízením od **scheppachu**.

**Doporučujeme :**

Pročtete si celý text než začnete se sestavováním a používáním.

<b>OBECNÉ INFORMACE</b>
-------------------------

- Vyhrazené práva na změnu designu a provedení.
- Po rozbalení, zkontrolujte všechny části, zda-li nebyly poškozeny při přepravě. Pokud ano ihned informujte dodavatele o každé chybě.
- Na pozdější připomínky a stížnosti nebude brán ohled
- Ujistěte s, že je dodávka kompletní.
- Než začnete se zařízením pracovat, pozorně si přečtete tento návod a seznamte se zařízením.
- Používejte výhradně doplňky, oblečení a náhradní díly značky scheppach. Náhradní díly naleznete u Vašeho dealera scheppachu.
- Pokud si je budete objednávat nezapomeňte uvést číslo výrobku, typ a rok výroby.

<b>POZNÁMKY K BEZPEČNOSTI</b>
-------------------------------

- Pročtete si bezpečnostní informace k zařízení, k němuž budete připojovat posuvný stolek.
- Používejte tyto pomůcky bezpečně a přesně.
- Bezpečnostní prvky nesmí být odstraněny.

	79510000	79540000
<b>Dodaná zásilka</b>		
	Posuvný stolek Vodící trubice Podpora čelního upevnění Podpora zadního upevnění Hradící trubice Hradící kolejnice Taška s příslušenstvím Návod k obsluze	Posuvný stolek Vodící trubice Podpora čelního upevnění Podpora zadního upevnění Hradící trubice Hradící kolejnice Upínací zařízení Taška s příslušenstvím Nosný pruh Návod k obsluze
<b>Technická data</b>		
Maximální šířka (mm) mezi stolkem a zarážkou při pravouhlé pozici ( <b>90°</b> )	550	500
Oblast otáčení , rozsah	2 x 45 °	2 x 45°
Uchytávací body	15° každý	15° každý
Maximální úchytný rozsah upínacího zařízení (mm)	-	105

Z důvodu technických obtíží při balení není Váš stroj scheppach dodáván sestavený.

### **tku/ts 315 GT, Obr. A1**

- Přidělejte připevňovací desky na přední a zadní stranu stolu.  
2 šestihranné šrouby M8 x 20  
2 podložky 8 mm průměr
- Šrouby by měly být dotaženy ručně.

### **hf 3000/tfe 30, Obr. A2**

- Přidělejte připevňovací desky na přední a zadní stranu stolu.  
2 šestihranné šrouby M8 x 20  
2 podložky 8 mm průměr
- Šrouby by měly být dotaženy ručně.
- Zašroubujte seřizovací šroub (1). Vnitřní seřizovací šroub spočívá na tyčce podpurného závitu na vrcholcích stolu bez válcované spodní hrany.

### **Vodící trubice Obr. B**

- Vložte vodící trubici s dotahovacími rameny, zatlačte a dotáhněte přídržnou desku.  
1 samodotahovací šroub M8  
1 podložka 8 mm průměr
- Mezi dotahovacími rameny a přídržnou deskou musí zůstat vůle 0.5 mm
- Dotahovací ramena připevněte pomocí křídlové matice M8 a podložky 8 mm v průměru na vršek přídržné desky.

### **Nastavení , Obr. C**

- Nechte aby se zachytila zarážka na vodící trubici. Vytáhněte ji a otočte.
- Zatlačte prázdný posuvný stolek na vodící trubici a nechte znovu zarážku zachytit.

### **Nastavení , Obr. D**

- Vyrovnajte posuvný stolek. Jako měřidlo použijte hradící kolejnici. Posuvný stolek se musí hýbat souběžně k pile nebo frézovacím stolem ve stejné výši.
- Ještě jednou jej zkontrolujte a dotáhněte šestihranné šrouby přídržné desky.

### **Nastavení hf 3000/tfe 30**

- Nastavte posuvný stolek do stejné výšky pomocí seřizovacích šroubů (Obr. A2) na přední a zadní straně stolku.
- Ještě jednou jej zkontrolujte a dotáhněte šestihranné šrouby přídržné desky.

### **Sestavení vypínače na tk, tkh, tku, Obr. A1**

- Přišroubujte vypínač na desku vypínače. Zašroubujte jednotku na přední přídržnou desku  
2 šrouby s válcovou hlavou M5 x 15  
2 velké podložky A 5,3  
2 šestihranné matky M5

### **Konečné sestavení tk, tkh, tku, ts315 GT, Obr. E**

(1) Hradící trubice

(2) Seřizovací šroub

(3) Hradící kolejnice

- Vložte hradící trubici (1) do otočného uložení na posuvném stolku.
- Shora vložte nosný šroub M8 x 65 a podložkou a ručně dotáhněte. Vložte seřizovací šroub.(2)

- Připevněte hradící kolejnici (3)
  - 2 nosné šrouby M6 x 50
  - 2 kovové rozpěrky
  - 2 podložky 6v průměru.
  - 2 křídlové matice M6
- Vložte sklopnou zarážku na hradící kolejnici.

#### **Konečné sestavní hf 3000/tfe 30, Obr. F1/F2**

- (1) hradící trubice
  - (2) seřizovací šroub
  - (3) hradící kolejnice
  - (4) deska
  - (5) přídržný pruh
  - (6) ložiskový pruh
- Vložte hradící trubici do otočného uložení na posuvném stolku
  - Shora vložte nosný šroub M8 x 65 a podložkou a ručně dotáhněte.
  - Vložte seřizovací šroub.(2)
  - Připevněte hradící kolejnici(3).
    - 2 nosné šrouby M6 x 50
    - 2 kovové rozpěrky
    - 2 podložky 6v průměru.
    - 2 křídlové matice M6
  - Vložte sklopnou zarážku na hradící kolejnici.
  - Připevněte desku (4) a přídržný pruh (5).
    - 2 nosné šrouby M8 x 25
    - 2 vroubkované podložky 8.2 v průměru
    - 2 šestihranné matky M8
  - Zatlačte ložiskový pruh (6) mezi desku (4) a přídržný pruh (5) a dotáhněte šestihranné matky.

#### **Upínací zařízení, Obr. G**

- Vložte upínací šroub do posuvného stolku a dotáhněte.
  - 1 vroubkovaná podložka 8.2 v průměru.
  - 1 šestihranná matice M8
- Vyberte si vhodnou díru podle směru otočného uložení hradící kolejnice.
- Ručně připevněte opracováváný kus do upínacího zařízení pomocí svorek.

### **POZNÁMKY K PRÁCI**

#### **Nastavení úhlu zarážky pro opracováváný kus, Obr. L**

Poté co uděláte testovací řez, zkontrolujte úhel. Povolte závěrnou matici abyste mohli provést nezbytné nastavení. Seřizovací matka (1) může být nastavena ručně po jemném zatlačení hradící trubice. Pak opět dotáhněte závěrnou matici a provedte testovací řez. Pokud to bude nutné tuto proceduru zopakujte.

#### **Obr. M**

Bezpečné vedení opracováváného kusu je podstatou beznehodové a přesné práce. Upínací zařízení používejte správně.

- Vložte zpracováváný kus.
- Nastavte upínací zařízení pomocí šroubu s pákou v pozici (1).
- Nastavte upínací zařízení pomocí šroubu s pákou v pozici (2) a ručně dotáhněte šroub.
- Abyste uchytili opracováváný kus, dejte páku do pozice (3).

## ÚDRŽBA

Váš posuvný stolek **scheppach** prakticky nepotřebuje údržbu.

- Občas naolejujte svorky na upínacím zařízení.
- Vyměňte čistící kartáč, pokud je to nezbytné.
- Nedovolte, aby se do vodících kuličkových ložisek posuvného stolku dostal prach a piliny z pily. Zajistíte si tím plynulý pohyb.

Následující detaily jsou potřeba k správnému a rychlému objednání náhradních dílů

- Číslo stroje
- Typ daného stroje
- Pokud objednáváte náhradní díly pro elektrické zařízení uveďte data ze štítku motoru a vypínače.
- Počet požadovaných náhradních dílů
- Přesnou adresu a typ dodávky.

